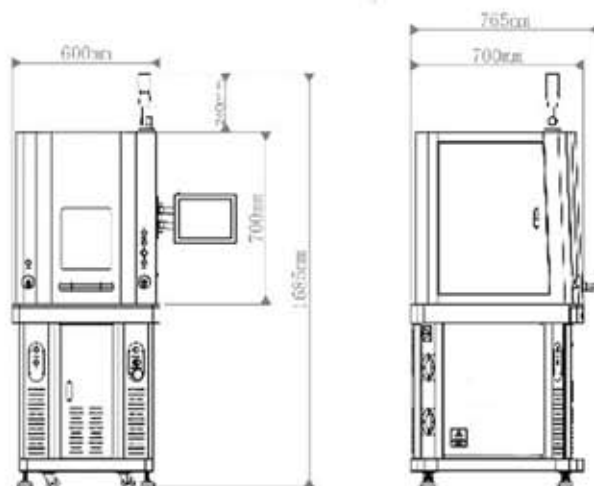


PRIMO LM 30W - Laser Fibra



Materiali lavorabili:

- acciaio
- leghe di acciaio
- acciaio INOX
- alluminio
- alluminio anodizzato
- ferro
- argento
- metalli duri e temprati
- titanio
- ottone
- rame
- metalli preziosi
- metalli rivestiti
- ABS, PP, PCB, PE
- ... ed altri ancora!

PUNTI DI FORZA

- Sistema di focalizzazione preciso ed immediato
- Laser pilota
- Asse Z motorizzato
- Comando bimanuale di sicurezza per la marcatura
- Prestazioni stabili fino a circa 100.000 ore di lavoro
- Lenti ad alta velocità e precisione
- Sistema di arresto di emergenza
- Predisposizione per aspirazione dell'aria (opzionale)
- Alloggiamento ergonomico dei componenti
- Design compatto e funzionale
- Costruzione robusta per ambienti difficili

Esempi di marcatura



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--|---------------------------------|
| Area di Lavoro | 110 x 110 mm (standard) |
| Tipo Sorgente Laser | fibra |
| Potenza Laser | 30 Watt (disponibile anche 20W) |
| Durata Laser | circa 100.000 ore |
| Larghezza minima della linea | 0,01 mm |
| Tolleranza di Riposizionamento | +/- 0.001 mm |
| Dimensioni Minime Carattere Incidibile | 0.5 mm |
| Velocità di Incisione | ≤ 12000 mm/s |
| Lunghezza d'Onda del Laser | 1064 nm |
| Qualità del Raggio | < 1.5 |
| Sistema di Controllo | Windows 7 o superiore |
| Formati Grafici Supportati | AI, PLT, DXF, TIFF, JPG, ecc. |
| Raffreddamento | ad aria |
| Frequenza di Ripetizione | 100 KHz |
| Tensione Alimentazione | 220V, 50Hz, 10A |
| Consumo di Energia | max 500 W |
| Dimensioni | 600x765x1685 mm |
| Peso netto / lordo | 105 / 145 Kg |